

FLEX LUBE X-TREME PTFE FREE

Opis

FLEX LUBE X-TREME PTFE FREE to wysokowydajny smar wykonany ze specjalnej mieszanki olejów syntetycznych i estrów roślinnych. Dzięki swoim właściwościom zastępuje smary na bazie silikonu i teflonu. Chroni przed korozją, odpycha wilgoć i jest odporny na wysokie temperatury. Poluzowuje mocno skorodowane połączenia, nawet w trudno dostępnych miejscach.

Zakres stosowania

FLEX LUBE X-TREME PTFE FREE jest stosowany do smarowania łożysk kulkowych i wałeczkowych, łańcuchów, kół zębatych, przekładni ślimakowych, lin stalowych, przegubów i szyn ślizgowych. Jest również stosowany w zamkach, zawiasach, sprzęgłach, przewodnicach, w maszynach papierniczych i drukarskich oraz broni palnej. Produkt jest zatwierdzony przez NSF z klasyfikacją H2 i może być stosowany w przemyśle spożywczym w obszarach niemających kontaktu z żywnością.

Korzyści

- Nie zawiera teflonu (PFAS) ani silikonu
- Wysoki stopień penetracji i odporności na ciepło
- Ochrona przed korozją
- Może być aplikowany na maszyny podczas ich działania
- Należy do gamy produktów GREEN WORLD
- Zawiera neutralny pod względem emisji dwutlenku węgla propellant Green Propellant, który jest produkowany naturalnie, z odpadów. Zastępuje propan, butan i DME pochodzące z ropy naftowej i gazu ziemnego.
- Opakowanie sprayu o pojemności 500ml jest wykonane ze stali bluemint® pochodzącej z recyklingu, przy której wytworzeniu emituje się o 64% mniej CO₂ niż w przypadku stali tradycyjnej.

Instrukcja obsługi

- Wyczyść powierzchnię środkiem odtłuszczającym POWER CLEAN.
- Przed użyciem dokładnie wstrząśnij sprayem, przez co najmniej 20-30 sekund.
- Nałożyć FLEX LUBE X-TREME PTFE FREE i pozostawić na powierzchni w celu działania.

Właściwości fizyczne

Stan skupienia w 20°C	Ciecz
Olej bazowy	Mieszanka olejów syntetycznych i estrów roślinnych
Barwa	Bezbarwna
Odporność temperaturowa	-20°C do +250°C
Temperatura aplikacji i powierzchni	-10°C do +50°C
Gęstość	0,74 g/cm ³ przy 20°C
Biodegradowalny skład	89,4 %
LZO (rozporządzenie 2010/75/UE)	36,5 % (269 g/l)
Rejestracja zatwierdzona przez NSF	Certyfikat nr. 169039 klasyfikacja H2

Pakowanie

FLEX LUBE X-TREME PTFE FREE jest dostępny w sprayu o pojemności 100ml, 300ml, 500ml.



FLEX LUBE X-TREME PTFE FREE

Przechowywanie

Przechowywać w zamkniętym opakowaniu, w chłodnym, suchym pomieszczeniu (od +5°C do +25°C). Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Przechowywać z dala od źródeł zapłonu. Minimalny okres trwałości 36 miesięcy.

Zdrowie i bezpieczeństwo

Niniejszy materiał informacyjny nie zastępuje karty charakterystyki. Przed użyciem produktu należy dokładnie zapoznać się z kartą charakterystyki FLEX LUBE X-TREME PTFE FREE.